

GEBO Originele gietijzeren klemverbinding

Montagehandleiding voor stalen

GEBO Originele montagehandleiding voor smeedijzeren
knelkoppelingen voor stalen buizen



Serie | series 151

DVGW-registratienummer: DW-8511AU2216

DE: Conformiteitsverklaring voor geschiktheid voor drinkwaterhygiëne volgens de eisen van het Duitse Umweltbundesamt (milieuagentschap)

DE: Bevestiging van conformiteit voor geschiktheid voor drinkwaterhygiëne volgens de eisen van Duitsland

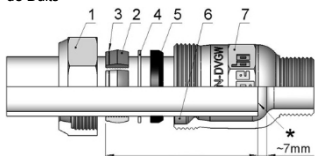


Stand 09/2025 | Editie 09/2025

Onder voorbehoud van technische
wijzigingen Onder voorbehoud van
technische wijzigingen

91050000

de Duits



- | | |
|-------------------|----------------------|
| 1 Conische moer | 5 Afdichtingselement |
| 2 Klemring | 6 Afdichtingskamer |
| 3 Markeringsgroef | 7 Schroefverbinding |
| 4 Voorste ring | |

* Let op de inbouw lengte! Buizen mogen niet tot aan de aanslag worden ingebracht of bij koppelingen niet tegen elkaar stoten.

De Gebo Original gietijzeren klemverbindingen/serie 151 mogen uitsluitend door een gekwalificeerde vakman worden geïnstalleerd. Bestaande normen, erkende technische voorschriften en lokale voorschriften moeten strikt worden nageleefd.

Bewaar het product stofvrij, beschermd tegen licht en indien mogelijk niet boven 20 °C.

LET OP! De afdichting mag in geen geval in contact komen met vet!

Toepassingsgebied:	Installatie voor koud drinkwater					
Medium:	Koud drinkwater					
Bedrijfstemperaturen en werkdruk:	Drinkwater: koudwaterbereik max. 25 °C/max. 10 bar tot 3/4" en max. 16 bar vanaf 1"					
Type buis:	Stalen buis volgens DIN EN 10255					
Aansluit Schroefdraad ISO 7/1:	3/8 "	1/2"	3/4"	1 "	1 1/4 "	1 1/2 "
Buiten-Ø buis in mm:	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3
						60,3
Technische kenmerken:	De schroefverbindingen zijn geschikt voor het verbinden van buizen met gladde uiteinden. Ze zijn trek- en duwvast. Buisverbindingen zijn alleen bedoeld voor eenmalige montage. Bij vervanging van de afdichting kan de schroefverbinding meerdere keren worden gebruikt. Afhankelijk van de inbouwpositie van de klemring is een afbuiging van de buis ten opzichte van de buis tot 3° in elke richting mogelijk.					

Montageprocedure:

De gekerfde klemring (2) is zo ontworpen dat zowel een starre als een gebogen montage van de te verbinden buizen tot 3° ten opzichte van de buis mogelijk is.

Stijve montage: klemring (2) met de markeringsgroefzijde (3) in de richting van de conusmoer (1)

Hoekige montage: Klemring met markeringsgroefzijde (3) in de richting van de afdichtingskamer (6)

1. Snijd het te verbinden buiseinde loodrecht op de buis af. Het buiseinde moet braamvrij, onvervormd en zonder schroefdraad zijn. Verf en verontreinigingen moeten volledig worden verwijderd.
2. Conische moer (1), klemring (2), voorring (4) en afdichtingselement (5) zoals afgebeeld op het buiseinde schuiven.
3. Schuif het afdichtingselement (5) minstens 10 mm over het buiseinde.
4. Schuif het buiseinde met de afzonderlijke elementen in de afdichtingskamer (6) van het schroeflichaam (7) en controleer of deze goed vastzit.
5. Schroef de conusmoer (1) stevig vast op het schroeflichaam (7). Voorkom daarbij dat de buis meedraait.

Bij gebruik van een momentsleutel gelden de volgende momenten als richtwaarden: 3/8 " tot 1 " : 150 Nm; 1 1/4 " tot 2 " : 200 Nm.